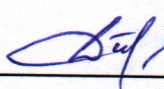


**ЗАКЛЮЧЕНИЕ О СОГЛАСОВАНИИ**  
**образовательной программы подготовки**  
**специалистов среднего звена по специальности**  
**15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного**  
**производства (по отраслям)**  
**срок освоения ППСЗ — 3 года 10 месяцев**  
**на базе основного общего образования**

**1. Общие сведения о предприятии (организации)**

Филиал «Сибирь-Кровля» ООО «Завод Технофлекс» Главный энергетик	 Д.И. Мысник
-----------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

**2. Программная документация**

- ФГОС
- Учебный план
- Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей.

Представленная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 890 от 27.11.2023, особенностями развития экономики региона.

Содержание образовательной программы по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей предприятия-партнёра и экономики Кемеровской области и направлено на освоение видов профессиональной деятельности по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификацией «Техник» на базе основного общего образования.



### 1. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Вид профессиональной деятельности	Код ПК	Наименование ПК
<b>В соответствии с ФГОС и присваиваемыми квалификациями</b>		
Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов	ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе конструкторской и технологической документации робототехнологического комплекса
	ПК 1.2.	Определять действие значения контролируемых параметров предметов труда с использованием средств измерений
	ПК 1.3.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов узлов и систем промышленных роботов и вспомогательных механизмов, и устройств робототехнологических комплексов
	ПК 1.4.	Проектировать сборочные приспособления и технологическую оснастку для робототехнологического комплекса
Пуско - наладка и техническое обслуживание робототехнологических комплексов	ПК 2.1.	Выполнять комплекс пусконаладочных работ на робототехнологических комплексах в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации
	ПК 2.2.	Разрабатывать управляющие программы работы робототехнологических комплексов в соответствии с технологическим заданием
	ПК 2.3.	Осуществлять работы по контролю, регламентированному и неплановому техническому обслуживанию промышленных роботов и робототехнологических комплексов
	ПК 2.4.	Выполнять настройку и конфигурирование программируемых логических контроллеров робототехнологических комплексов в соответствии с принципиальными схемами подключения
Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций	ПК 3.1.	Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения
	ПК 3.2.	Выполнять проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации
	ПК 3.3.	Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации
	ПК 3.4.	Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации
Подготовка и ведение	ПК 4.1 .	Составлять маршрут технологического процесса из разработанных технологических операций и переходов



технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе	ПК 4.2.	Контролировать ведение технологического процесса в соответствии с производственно-технологической документацией
	ПК 4.3.	Определять степень пригодности технологического процесса, опираясь на оценку качества по совокупности различных средств
	ПК 4.4.	Разрабатывать сопутствующую техническую и методическую документацию, связанную с использованием робототехнологического комплекса
Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: 18494 Слесарь по КИП и автоматике	ПК 5.1.	Выполнять пайку различными припоями
	ПК 5.2	Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж
	ПК 5.3	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики
	ПК 5.4	Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности

**Профессиональные модули и входящие в них междисциплинарные курсы**

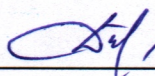
<b>Наименование ПМ, МДК</b>		<b>Количество часов</b>
<b>ПМ. 01</b>	<b>Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов</b>	<b>478</b>
МДК 01.01.	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	166
МДК 01.02.	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации.	126
УП. 01	Учебная практика	72
ПП. 01	Производственная практика	108
	Экзамен по модулю	6
<b>ПМ 02</b>	<b>Пуско - наладка и техническое обслуживание робототехнологических комплексов</b>	<b>508</b>
МДК.02.01	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации	176
МДК.02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров	146
УП. 02	Учебная практика	72
ПП. 02	Производственная практика	108
	Экзамен по модулю	6
<b>ПМ. 03</b>	<b>Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций</b>	<b>536</b>



МДК 03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации	162
МДК 03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	116
УП. 03	Учебная практика	108
ПП.03	Производственная практика	144
	Экзамен по модулю	6
<b>ПМ.04</b>	<b>Подготовка и ведение технологического процесса по видам на робототехнологическом комплексе</b>	<b>682</b>
МДК.04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе	316
УП.04	Учебная практика	144
ПП.04	Производственная практика	216
	Экзамен по модулю	6
<b>ПМ.05</b>	<b>Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: 18494 Слесарь по КИП и автоматике</b>	<b>264</b>
МДК.05.01	Освоение работ по профессии:18494 Слесарь по КИП и автоматике	114
УП.05	Учебная практика	72
ПП.05	Производственная практика	72
	Экзамен по модулю	6
Всего:		

Филиал «Сибирь-Кровля»  
ООО «Завод Технофлекс»

Главный энергетик



Д.И. Мысник